

Informazioni tecniche

ALLUMINIO

Lega 6063 e trattamento di tempra T5, secondo norma UNE 38-337-01. Trattamento di passivazione.

Caratteristiche meccaniche (T5)

Carico di rottura 160 N/mm²
Limite elastico 110 N/mm²
Allungamento 7%

MOQUETTE DI POLIPROPILENE

Metodo di fabbricazione: Punzonatura
Composizione del pelo: 100% polipropilene
Secondo supporto: Eco Di Back
Peso del pelo: 1200 gr/m²
Peso totale: 2630 gr/m²
Altezza del pelo: 5 mm
Altezza totale: 10 mm +/- 1 mm
Larghezza originale: 4 m
Lunghezza originale: 21 metri

MOQUETTE DI POLIAMMIDE

Metodo di fabbricazione: Inserimento
Aspetto: 1/8" C
Composizione del pelo: 100% PA66
Secondo supporto: PVC
Peso pelo: 1000 g/m ± 7,5%
Peso totale: 3610 g/m ± 7,5%
Altezza pelo: 6,0 mm ± 0,5
Altezza totale: 9,0 mm ± 7,5%

PLASTICA

Elastomero o elastomero con rifinitura in gomma.

SPAZZOLE

Fibra: Poliammide PA6
Materiale della base: Cloruro di polivinile PVC
Graffa metallica: V2A

GOMMASCHIUMA AUTOADESIVA

Gommaschiurma autoadesiva di polietilene ad alta densità.

Spessore: 2 mm
Larghezza originale: 120 mm