

Technische Auskunft

Aluminium

Aluminiumlegierung 6063 Härting T5 nach UNE38-337-01. Eloxiert.

Mechanische Eigenschaften (T5)

Bruchlast 160 N/mm²
Spannkraft 110 N/mm²
Verlängerung 7%

POLYPROPYLENRIPS

Herstellungsverfahren:	Hineingesteckt
Polmaterial:	100% PP
Rückenbesichtigung:	Eco Di Back
Polgewicht:	1200 gr/m ²
Gesamtgewicht:	2630 gr/m ²
Polhöhe:	5 mm
Gesamthöhe:	10 mm +/- 1 mm
Ursprüngliche Breite:	4 m
Ursprüngliche Länge:	21 m

POLYAMIDERIPS

Herstellungsverfahren:	Hineingesteckt
Oberflächenstruktur:	1/8" C
Polmaterial:	100% PA66
Rückenbesichtigung:	PVC
Polgewicht:	1000 g/m ² ± 7,5%
Gesamtgewicht:	3610 g/m ² ± 7,5%
Polhöhe:	6,0 mm ± 0,5
Gesamthöhe:	9,0 mm ± 7,5%

GUMMIEINLAGE

Elastomer oder Elastomer mit Gummi Verarbeitung.

BÜRSTEN

Faser:	Polyamid PA6
Basismaterial:	Polyvinylchlorid PVC
Metallklemme:	V2A

SELBSTKLEBENDE SCHAUM

Selbstklebende Schaum hohe Dichte.

Dicht:	2 mm
Ursprüngliche Breite:	120 mm